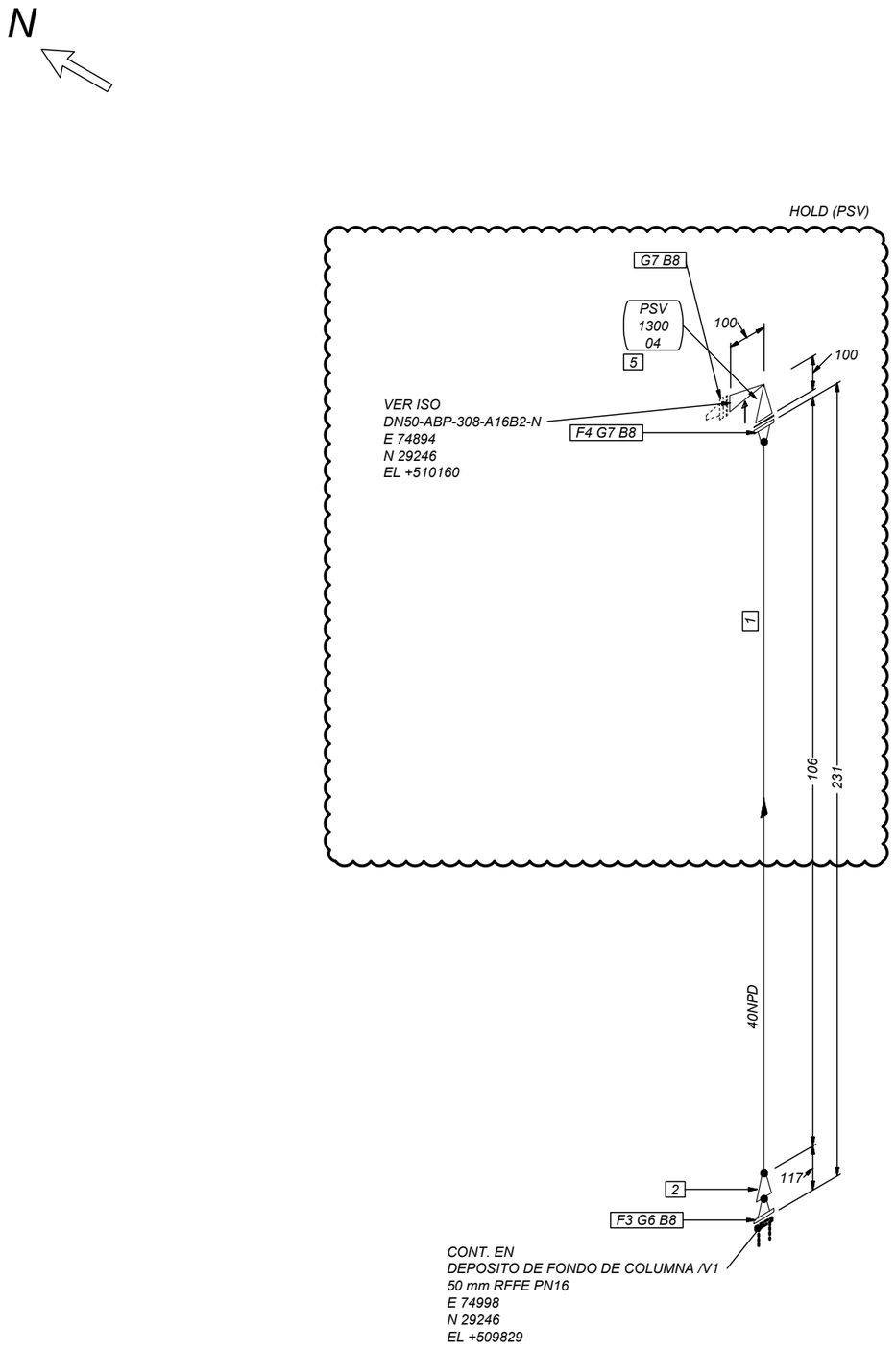


LISTA DE MATERIALES-FABRICACION

MARCA	TAMAÑO	COD. INGENIERÍA	DESCRIPCION	CANT.
1	40	DN40TUACST3702.9	TUBERIA SIN SOLDADURA, DN40, ACERO CARBONO ST.37.0 (1.0254), e= 2.9 mm, BE, DIN 2448	0.1 M
2	50x40	DN50x40RCBST3702.9	REDUCCION CONCENTRICA DN50xDN40, A.C. ST 37.0, BW, e = 2.9 x 2.9 mm, DIN 2616	1
3	50	DN50WNFC22PN16	BRIDA DE CUELLO, DN50, A.C. C22 (1.0402), RF, PN16, DIN 2633	1
4	40	DN40WNFC22PN16	BRIDA DE CUELLO, DN40, A.C. C22 (1.0402), RF, PN16, DIN 2633	1
5	40		PSV130004	1

LISTA DE MATERIALES-MONTAJE

MARCA	TAMAÑO	COD. INGENIERÍA	DESCRIPCION	CANT.
6	50	DN50SS316LCSAEPN16	JUNTA ESPIROMETALICA, DN50, GRAFITO/SS316L CS ANILLO EXT., RF, PN16, DIN 2690	1
7	40	DN40SS316LCSAEPN16	JUNTA ESPIROMETALICA, DN40, GRAFITO/SS316L CS ANILLO EXT., RF, PN16, DIN 2690	2
8	16		TORNILLO, CLASE 8.8 ZINCADO DIN 931, CON DOS TUERCAS HEXAGONALES, CLASE 8.8 ZINCADO, DIN 934, M16x65 mm - 60 mm Length	12

REV.	FECHA	DIB.	DESCRIPCION	VERIF.	APROB.
0	31/07/23	A.M.L.	VÁLIDO PARA CONSTRUCCIÓN	A.M.L.	J.V.E.

NOTAS

1.- COMPROBAR Y AJUSTAR COTAS EN CAMPO

TEMPERATURA DE OPERACIÓN/DISEÑO	120/180	°C	
PRESION DE OPERACIÓN/DISEÑO	ATM/3.5	barg	
E.N.D.	-		
PRUEBA DE PRESIÓN	5,01	barg	
TRATAMIENTO TÉRMICO (S/N)	-		
TIPO Y ESPESOR DE AISLAMIENTO	S/ LISTA DE LINEAS		
TRACEADO/ENCAMISADO	-		
ESPECIFICACION DE PINTURA	-		

UNIDAD	UNIDAD PILOTO DE CONDENSACIÓN
ZONA	-
ÁREA	-
SERVICIO	S/ LISTA DE LINEAS
ESPECIF./CLASE/TOLERAN. CORROS.	A16B2A
DOCUMENTO CÁLCULO DE STRESS	-
PLANOS DE IMPLANTACIÓN	-
P&ID	S/ LISTA DE LINEAS

CENER

UNIDAD PILOTO DE CONDENSACION PLANTA BIO2C, AOIZ (NAVARRA)

INERCO División de Ingeniería

PROY. Nº: 22/0401

DIBUJO Nº

IN/PY-22/0401-MM-524

NUMERO LINEA

DN50-ABP-313-A16B2-N

ESCALA	HOJA	REV.
S/E	1 / 1	0